

Husillo 16mm Paso 16mm Para tuercas SFE



Calificación: Sin calificación

Precio

Precio base con impuestos

Precio de venta 0,75 €

Cantidad de impuestos

2-3 Days
★★★★

[Haga una pregunta sobre este producto](#)

Descripción

[DESCRIPCION & DIMENSIONES](#)

Husillo SFE-1616 para Tuercas de Bolas SFE1616



Alta Fiabilidad

Nuestros rigurosos controles de calidad en todos sus procesos de fabricación, garantizan la máxima fiabilidad de nuestros productos. Con una correcta lubricación y el correcto mantenimiento, obtendremos una gran vida útil de la tuerca. La alta eficiencia de nuestras tuercas de bolas, es muy superior al de las tuercas convencionales. El torque requerido es inferior al 30%.



Alta Rigidez y Precarga

Cuando el juego axial se reduce al mínimo en el ensamblaje de las tuercas convencionales, el torque de actuación necesario se hace excesivo y su funcionamiento no es suave. Nuestro diseño nos permite realizar una precarga para eliminar el juego axial a cero y aun así seguiremos obteniendo un funcionamiento rápido y suave. Por lo tanto podemos obtener simultáneamente un bajo torque de rotación junto a una alta rigidez. Gracias al surco diseñado en forma de arco ojival, nuestras tuercas y usillos son capaces de alcanzar estas condiciones de trabajo.

Recirculación

La recirculación del tipo E tiene los rasgos tanto del tipo de recirculación externa como del tipo de recirculación interna, las bolas de acero ruedan en los surcos entre el tornillo y el final de tuerca hasta el agujero circulante en el cuerpo de la tuerca. Es generalmente similar a la circulación externa que destaca múltiples circuitos de bolas de acero y un solo paso de recirculación, pero no utiliza tubos externos.

Alta Durabilidad

La exactiva selección de materiales, las técnicas y procesamientos termicos, junto a los años de experiencia, han dado como

resultado los husillos de bolas más duraderos fabricados.

ELEMENTO	MATERIAL	TRATAMIENTO TERMICO	DUREZA
HUSILLO	SCM450	TEMPLADO POR INDUCCIÓN	HRC58°-62°
	S55C		
TUERCA	CF53 SCM415	TEMPLADO POR CARBONIZACIÓN	HRC58°-62°
BOLAS	SUJ2		≤ HRC60°